

航空和航天工业微研磨喷砂解决方案



- 涡轮叶片
- 热电偶
- 称重传感器
- 应变计
- 制动器提升阀芯
- 气动阀导向装置
- 陀螺仪元件和陀螺镜
- 陶瓷元件
- 电子传感器
- 紧固件
- 铸模、冲模&模具制造

制造更多可靠部件

航空元件的制造要保证产品的可靠性及寿命，因此对质量要求甚高。微研磨喷砂技术为一系列航空元件提供了一个安全有效的解决方案。称重传感器和应变计通过用微研磨喷砂技术构刻纹理提高了复合部分的粘合力。微研磨喷砂技术在清理阀门组件上的横孔、紧固件刃口半径处的毛刺、以及清洁激光钻孔处的浮渣和复熔都更加有效。



微喷砂技术可用于清理集气管口的毛刺

微研磨喷砂技术（简称微喷砂），就是将微米大小的研磨颗粒和干燥压缩空气的均匀混合物通过一个小喷嘴高速喷，从而对多种部件及其表面进行清洁、切割、清除毛刺或构刻纹理等。这种方法简单而有效。



微喷砂技术可构刻纹理及清洁模孔

微喷砂技术可以对精细零件进行精密处理同时又不改变零件的几何构造。



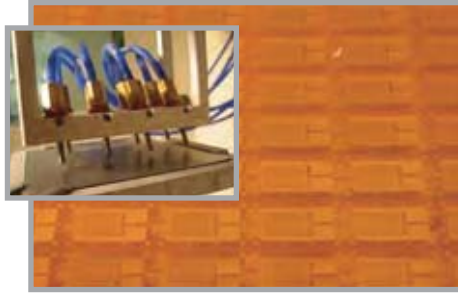
微喷砂技术可用来清洁涡轮叶片上的激光钻孔

航空产品微研磨喷砂解决方案



热电偶

微喷砂技术可用于去除氧化镁露出热传感器上的触点。



称重传感器和应变计

微喷砂技术可以构刻纹理来增进传感器、称重传感器和应变计间的粘合度。



涡轮叶片

微喷砂技术可以用来清洁气孔上的铸料、激光导致的复溶，以及涂料，去除氧化和热污物。



制动器提升阀芯和气动阀导向装置

微喷砂技术可清理精密机器零件的横孔和狭槽处的毛刺。



去除保护膜

微喷砂技术可以选择性的从印制电路板上去除保护膜，同时不会造成损伤。



陀螺仪元件和陀螺镜

微喷砂技术可以将航空器零件序列化，还可用于清洁陀螺仪元件，雕刻陀螺镜。

微研磨喷砂技术使用下列材料加工成效显著：

- 铝
- 陶瓷
- 玻璃
- 石墨
- 镍铬铁耐热耐蚀合金
- 因瓦铁镍合金（因钢）
- 聚醚醚酮
- 聚丙烯
- 橡胶
- 聚苯硫醚
- 硅
- 硅树脂
- 不锈钢
- 聚四氟乙烯
- 钛

微研磨喷砂技术与自动化相结合

Comco 还设计了适合高产量产品的半自动化系统。通过将多种分裂器和有强力喷砂的喷嘴相结合，Comco 能够提供适合您生产要求的理想解决方案。

Comco 应用实验室

Comco 应用工程师们具有专业水准，并拥有全套测试设备，可以测定微研磨喷砂流程是否能提高生产效率和产品质量。



欢迎您马上垂询我们的热线 **818-841-5500**

找到适合您产品的微研磨喷砂解决方案！

Comco Inc. 2151 N. Lincoln St. / Burbank, CA 91504, USA

818-841-5500 / Fax: 818-955-8365

sales@COMCOinc.com

www.COMCOinc.com

COMCO INC.