

医疗产品微研磨喷砂解决方案



关于微研磨喷砂技术的简介

微研磨喷砂技术（简称微喷砂），就是将微米大小的研磨颗粒和干燥压缩空气的均匀混合物通过一个小喷嘴高速喷出，从而对多种部件及其表面进行清洁、切割、清除毛刺或构刻纹理等。这种方法简单而高效。

下述材料使用微研磨喷砂技术加工成效显著：

- | | |
|---------------------|---------|
| 聚醚醚酮 (PEEK) | 聚丙烯 |
| 钛 | 陶瓷 |
| 不锈钢 | 石墨 |
| 铜 | 科瓦铁镍钴合金 |
| 硅 | 黄铜 |
| 热解碳 | 硅树脂 |
| 镍钛诺聚四氟乙烯 | 玻璃 |
| 镍铬铁耐热耐蚀合金 (Inconel) | |
| 铝 | |

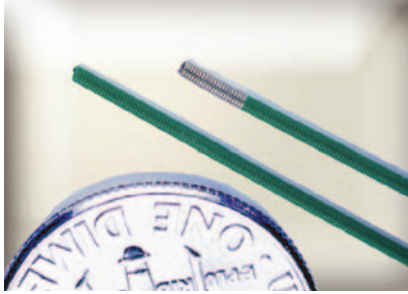
- 植入装置
- 导管
- 导丝
- 管状元件
- 针
- 血管支架
- 手术器械
- 医用模具
- 医疗电子产品



Comco's 应用实验室： 为医药制造业提供新的解决方案

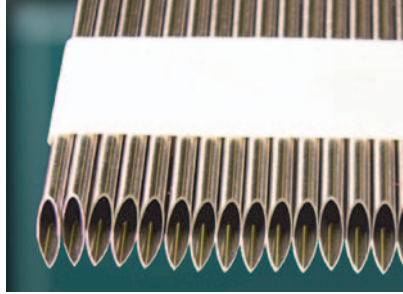
Comco应用工程师们具有专业水准，并拥有全套测试设备，可以测定微研磨喷砂流程是否能提高生产效率和产品质量。

医疗产品微研磨喷砂解决方案



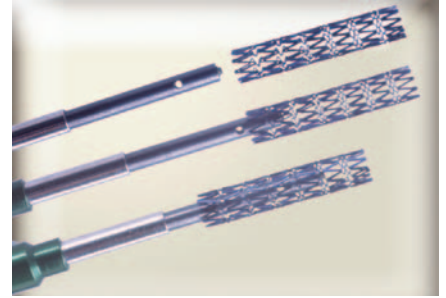
导管/导丝

微研磨喷砂技术可以去除导管/导丝表面特定区域的聚合物和聚四氟乙烯鞘膜，从而提高其表面的黏合和涂覆性能。



插管/管状元件

微研磨喷砂技术可用来清理插管/管状元件尖端和后部磨口处的毛刺，蚀刻已注塑成型产品表面，构刻纹理以提高其回声性能。



支架/插头/分流器

微研磨喷砂技术可去除由激光导致的复熔、浮渣、氧化和褪色，而不影响器械的几何特性。



植入装置

微研磨喷砂技术可选择性地清理接骨螺钉、骨板和植入性假体的毛刺及其表面结构，促进植入体周围组织的生长。



医用模具

微研磨喷砂技术可用于清洁电脉冲加工机床加工或者机器直接冲压的模具空腔内表面的纹理。进行保养时，该技术可清洁并恢复模具的表面性能。



医疗电子产品

微研磨喷砂技术可去除起搏器外壳上的封装材料，使导体与除颤器的导联相接触，并去除PIEZO电子传感器上的金属层。

将微研磨喷砂技术与自动控制集成



Comco还设计了将半自动设备和微研磨喷砂技术集成的系统。

热诚欢迎您马上垂询微研磨喷砂解决方案!

www.COMCOinc.com

Comco Inc. 2151 N. Lincoln Street

Burbank, CA 91504-3344, USA

818-841-5500 / 传真: 818-955-8365

电子邮件: sales@COMCOinc.com

COMCO INC.