

MicroBlaster®

Unerreichte Zuverlässigkeit und Kontrolle



MB1002 Doppelbehälter

MB1000 Einzelbehälter

Auf Ihre Tätigkeit zugeschnitten!

Leistungsfähigkeit, Präzision und Reproduzierbarkeit machen das Mikroabstrahlen zur perfekten Wahl bei einer Vielzahl von Fertigungsanwendungen.

COMCO INC.

MicroBlaster® Modell MB1000

Mikroabstrahlsystem mit Einzelbehälter

Kompakt und preisgünstig

Seit mehr als 30 Jahren besticht das Modell MicroBlaster® MB1000 durch beispiellose Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Präzision.

Dieses leichte Abstrahlsystem passt problemlos auf jede Arbeitsbank und spart so wertvolle Platzressourcen in der Werkstatt. Der Pulverbehälter (Fassungsvermögen: 1 kg) lässt sich einfach und schnell auffüllen.

Der patentierte Modulator und das exklusive Schlauchventilsystem von Comco ermöglichen einen konstanten Medienfluss mit sehr schneller Reaktion auf Ein-/Ausschaltvorgänge.

Jeder Comco MicroBlaster® ist robust gebaut, um Tag für Tag in hochbeanspruchten Produktionsumgebungen mit Mehrschichtarbeit eingesetzt zu werden. Gleichzeitig stellt er aber auch eine preisgünstige Lösung für Werkstätten dar, die ihren Abstrahler nur gelegentlich benötigen.

- *Hochwertig und doch preisgünstig*
- *Strahlmittelbehälter mit 1 kg Fassungsvermögen und Quick Fill-Funktion*
- *Tischgerät mit niedrigem Gewicht*
- *Patentiertes Modularsystem für kontinuierlichen Pulverfluss*
- *Exklusives Schlauchventilsystem zur Wartungsminderung*
- *Hergestellt für einfache Verwendung und zuverlässigen Einsatz*



MicroBlaster® mit Einzelbehälter auf ClearView-Arbeitsstation



Was ist Mikroabstrahlen?

Das Mikroabstrahlen ist ein kinderleichter Arbeitsgang. Häufig mit einer Art Präzisionssandstrahler im Miniaturformat verglichen, mischt der MicroBlaster® von Comco saubere, trockene Luft mit Strahlmittelpartikeln, die bis zu 17,5 µm klein sein können. Diese Mischung wird dann mit hoher Beschleunigung aus einer Düsen Spitze ausgestoßen: Es entsteht ein Strahl, der sich exakt ausrichten lässt und einfach zu regeln ist.

Strahlmitteltyp, Luftdruck und Düsenquerschnitt sind darauf ausgelegt, diese Faktoren konstant zu halten: Jeder Strahlvorgang weist ein Höchstmaß an Reproduzierbarkeit auf. Das Mikroabstrahlen ist sowohl kostengünstig als auch umweltfreundlich.

Der MicroBlaster® im Detail

Robuste Konstruktion

Dauerhaft gefertigt, umfasst der MicroBlaster® gehärtete Komponenten, eine geringe Anzahl von Rohrleitungen und einen unkomplizierten Aufbau. All dies trägt zu einem im Vergleich zu Mitbewerbersystemen zuverlässigen Betrieb und hoher Wartungsfreundlichkeit bei.

Strahlmittelbehälter

Der Behälterdeckel weist Acme-Gewinde auf, um die Installation zu vereinfachen und die Abnutzung auf ein Mindestmaß zu beschränken. Unsere einzigartige Quick Fill-Funktion erlaubt Ihnen das Nachfüllen von Strahlmittel in nur wenigen Sekunden.



Pulverzuführung

Unser patentierter Modulator ist das Herzstück des Pulverzuführungssystems von Comco. Er gewährleistet einen konstanten Strahlmittelfluss dank exakter Messung der dem Luftstrom zuzuführenden Strahlmittelmenge.

Hochwertiges Strahlmittel

Ein hochwertiges Strahlmittel ist für ein erfolgreiches Mikroabstrahlen unentbehrlich. Wir halten uns bei der Produktion eines reinen, trockenen und exakt dimensionierten Strahlmittels an strenge Normen, um bei jeder Verwendung einen kontinuierlichen Strahl zu gewährleisten.



Ein-/Ausschalter

Ein zuverlässiger Betrieb wird durch Comcos exklusives Schlauchventilsystem gewährleistet. Hierdurch werden Wartungsaufwand und Ausfallzeiten aufgrund von Austauscharbeiten auf ein Minimum verringert.



Umfangreiches Düsensortiment

Für unterschiedlichste Anwendungen ist eine Vielzahl verschiedener Düsenformen erhältlich. Die Farbkodierung der Comco-Düsen erlaubt die leichte Erkennung der Düsenform. (Weitere Informationen können Sie dem Düsen- und Strahlmittelkatalog von Comco entnehmen.)

MicroBlaster® Modell MB1002

Mikroabstrahlsystem mit zwei Behältern

Doppelte Vielseitigkeit

Für Anwendungsbereiche, die zwei Arbeitsgänge erfordern, ist Comcos MicroBlaster®-Modell MB1002 mit zwei Behältern die ideale Lösung.

Mit dem Doppeltank kann der Benutzer zunächst ein Grobstrahlen mit einem aggressiveren, schleifenden Strahlmittel durchführen, um Grate zu entfernen, und dann direkt auf ein Sandstrahlmittel umschalten, um die Oberfläche desselben Teils schonend nachzubearbeiten. Getrennte Behälter und Handstücke gewährleisten, dass die Pulver zu keinem Zeitpunkt miteinander vermischt werden.

Präzisionsbearbeitungswerkstätten, Einrichtungen zur Umarbeitung von Platinen und Dentallabore profitieren von der Vielseitigkeit des MicroBlaster® mit Doppelbehälter.

Dieses leichte Abstrahlsystem passt problemlos auf jede Arbeitsbank. Die Pulverbehälter (Fassungsvermögen: 1 kg) lassen sich einfach und schnell auffüllen. Der MicroBlaster® mit Doppelbehälter ist gefertigt, um Tag für Tag in hochbeanspruchten Produktionsumgebungen mit Mehrschichtarbeit eingesetzt zu werden.

Die Doppelbehältervariante bietet nicht nur alle Merkmale der Einzelbehältervariante von Comco, sondern auch zusätzliche Eigenschaften:

- 2 Strahlmittelbehälter mit 1 kg Fassungsvermögen und Quick Fill-Funktion
- Umschalten zwischen zwei verschiedenen Strahlmitteln durch einfaches Umlegen eines Schalters
- Gegenseitige Kontaminierung der Behälter ausgeschlossen
- Erhöhter Nutzerkomfort



MicroBlaster® mit Doppelbehälter auf ProCenter



MicroBlaster® mit Doppelbehälter auf Classic-Arbeitsstation

Mikroabstrahlen für jede Anwendung

Für manuelle und halbautomatische Lösungen



- *Einschnitte in Siliziumscheiben vornehmen*
 - *Laserschlacke von Stents entfernen*
- *Chirurgische Instrumente aus Edelstahl abstrahlen*
 - *Laserbearbeitete Einspritzdüsen entgraten*
 - *MgO von Thermoelementen entfernen*



- *Mündungen von Turbinenschaufeln reinigen*
 - *Beläge konform abheben*
 - *Injektionsnadeln entgraten*
 - *Spritzgusswerkzeuge reinigen und texturieren*



- *Linsenobjektivelemente gravieren*
 - *Komponenten in Schweizer Qualität und präzisionsgefertigte Komponenten entgraten*
 - *Oberflächenvorbereitung bei Polymer- und Aluminiumrohren*



MicroBlaster® – Technische Daten

Modelle:	MB1000 Einzelbehälter MB1005 Einzelbehälter, Hochdruckfunktionalität	MB1002 Doppelbehälter MB1006 Doppelbehälter, Hochdruckfunktionalität
Versandgewicht:	15,5 kg	20,9 kg
Abmessungen	Höhe 23,0 cm Breite 43,5 cm Tiefe 25,5 cm	23,0 cm 56,0 cm 25,5 cm
Betriebluftdruck:	Standardmodelle MB1000/MB1002 Hochdruckmodelle MB1005/MB1006	280 - 860 kPa (2,8 - 8,6 bar) 280 - 1250 kPa (2,8 - 12,5 bar)
Düsengrößen:	Runddüse: 0,38 - 1,5 mm Durchmesser. Andere Formen und Größen auf Anfrage.	

Anforderungen

Zuluftdruck:	Standardmodelle MB1000/MB1002 Hochdruckmodelle MB1005/MB1006	550 - 970 kPa (5,5 - 9,7 bar) 550 - 1380 kPa (5,5 - 13,8 bar)
Luftmenge:	Abhängig von Düsengröße und Luftdruck liegt die typische Aufnahme bei 235 - 950 cm ³ /s	
Druckluftqualität:	Getrocknet auf Taupunkt -31°C (<200 ppm Feuchtigkeit), Ölgehalt gefiltert auf <10 ppm	
Leistungsbedarf:	115 V/60 Hz oder 230 V/50 Hz 40 W	
Für alle MicroBlaster®-Modelle wird 1 Jahr Garantie gewährt. -Konformität (CE) Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Comco-Vertrieb.		

Leistungsfähige Alternativen für hochbeanspruchte Produktionsumgebungen

Wenn Ihre Arbeit mehr Leistung und eine höhere Pulverkazität erfordert, als der MicroBlaster® sie bietet, dann ist der Direct Flo™ DF1400-Produktionsabstrahler die passende Lösung für Sie. Bei manuellen Anwendungen führt der DF1400 das Strahlmittel durch größere Düsen (Durchmesser: 2,0 bis 3,4 mm). Wenn Sie speziell gefertigte Splitter verwenden, ist sogar die gleichzeitige Abgabe des Strahlmittels über mehrere Düsen möglich.

Ist eine Integration mit automatisierten Systemen erforderlich, dann sind die zusätzlichen Vorteile des PowerFlo® PF2400 die ideale Lösung. Bei gleicher Abstrahlleistung wie der des DirectFlo™ enthält der Mikroprozessor des PowerFlo® Sensoren für Pulverstand und Pulverfluss und zeichnet zudem Betriebszeit und

Abstrahlzyklen auf, um die rechtzeitige Wartung zu erleichtern. Statusdaten werden dem Benutzer über ein leicht abzulesendes Digitaldisplay angezeigt. Ferner können die Daten auch in Echtzeit an externe Ressourcen übermittelt werden.

Die Produktionsabstrahler DirectFlo™ und PowerFlo® sind mit dem einzigartigen PowderGate ausgestattet, mit dem Aktivierung und Deaktivierung des Strahlmittels gesteuert werden. Dies beseitigt die Notwendigkeit eines Quetschmechanismus und reduziert die Wartungsanforderungen deutlich. Um weitere Informationen zu diesen Hochleistungsabstrahlern zu erhalten, fragen Sie nach unserem Katalog für DirectFlo™ und PowerFlo®.



Die Produktionsabstrahler von Comco



Abstrahlen in der Classic-Arbeitsstation mit DirectFlo™ DF1400

Schicken Sie Ihre Mitteilung noch heute an sales@COMCOinc.com

Comco Inc. 2151 North Lincoln St. / Burbank, CA 91504-3344, USA
+1 818 841 5500 / Fax: +1 818 955 8365

Besuchen Sie unsere Website: www.COMCOinc.com

COMCO INC.